PrimeLines

Catálogo Industrial

Proveedor de Soluciones
de **Ingeniería en HVAC**

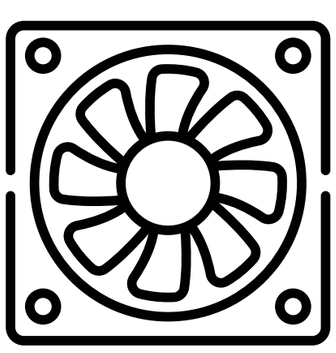
www.primelines-hvac.pe

Nosotros

PrimeLines es una empresa integrada por profesionales con una larga trayectoria en la industria del **HVAC**. En nuestra cartera contamos con **3 líneas de negocio** y una selección exigente de fabricantes de equipos de **ventilación, aire acondicionado, calefacción, colección de polvo y lavado de gases**, todos ellos certificados por las organizaciones más prestigiosas.

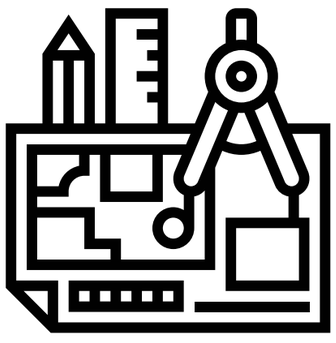
Nuestra empresa está formada por un equipo de alto **rendimiento** y una amplia **experiencia** en el campo. Los fundadores de **PrimeLines** cuentan con más de 33 años de experiencia en **HVAC** y han reunido a un grupo de Ingenieros altamente capacitados sumando más de 120 años de experiencia en conjunto.

Líneas de Negocio



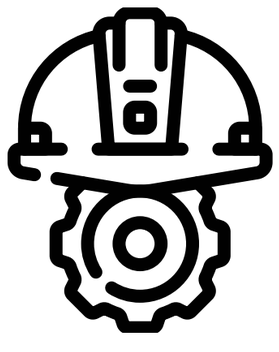
Suministros de Equipos

- Equipos industriales
- Representaciones de marcas industriales



Diseño y Ejecución de Proyectos

- Proyectos HVAC
- Ingeniería conceptual de detalle e instalación



Pre y Post – Venta

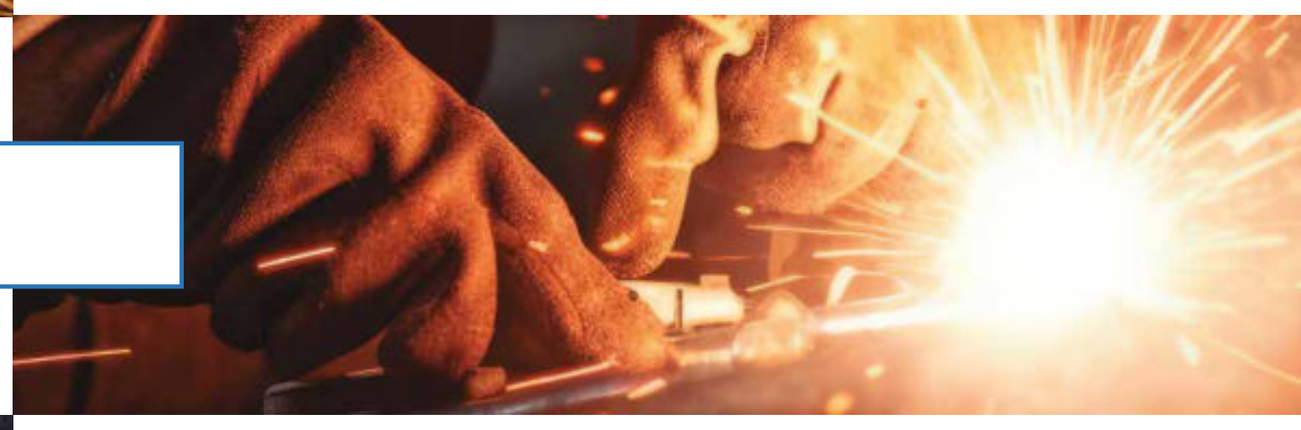
- Consultoría en ingeniería y mantenimiento
- Venta de repuestos y accesorios

Aplicaciones

Minería

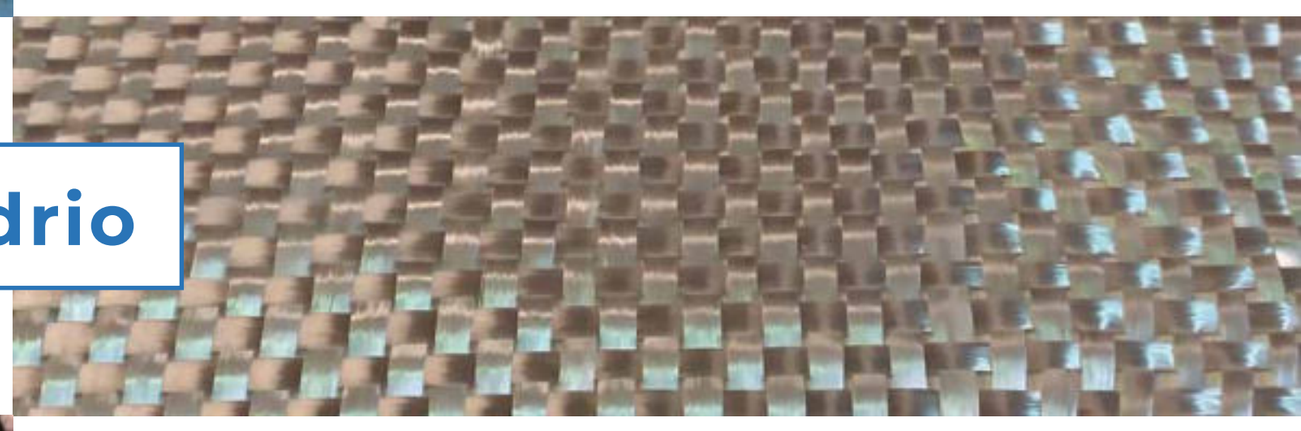
Industria de Granos

Corte por Plasma



Gases / Humos

Polvo de Sílice

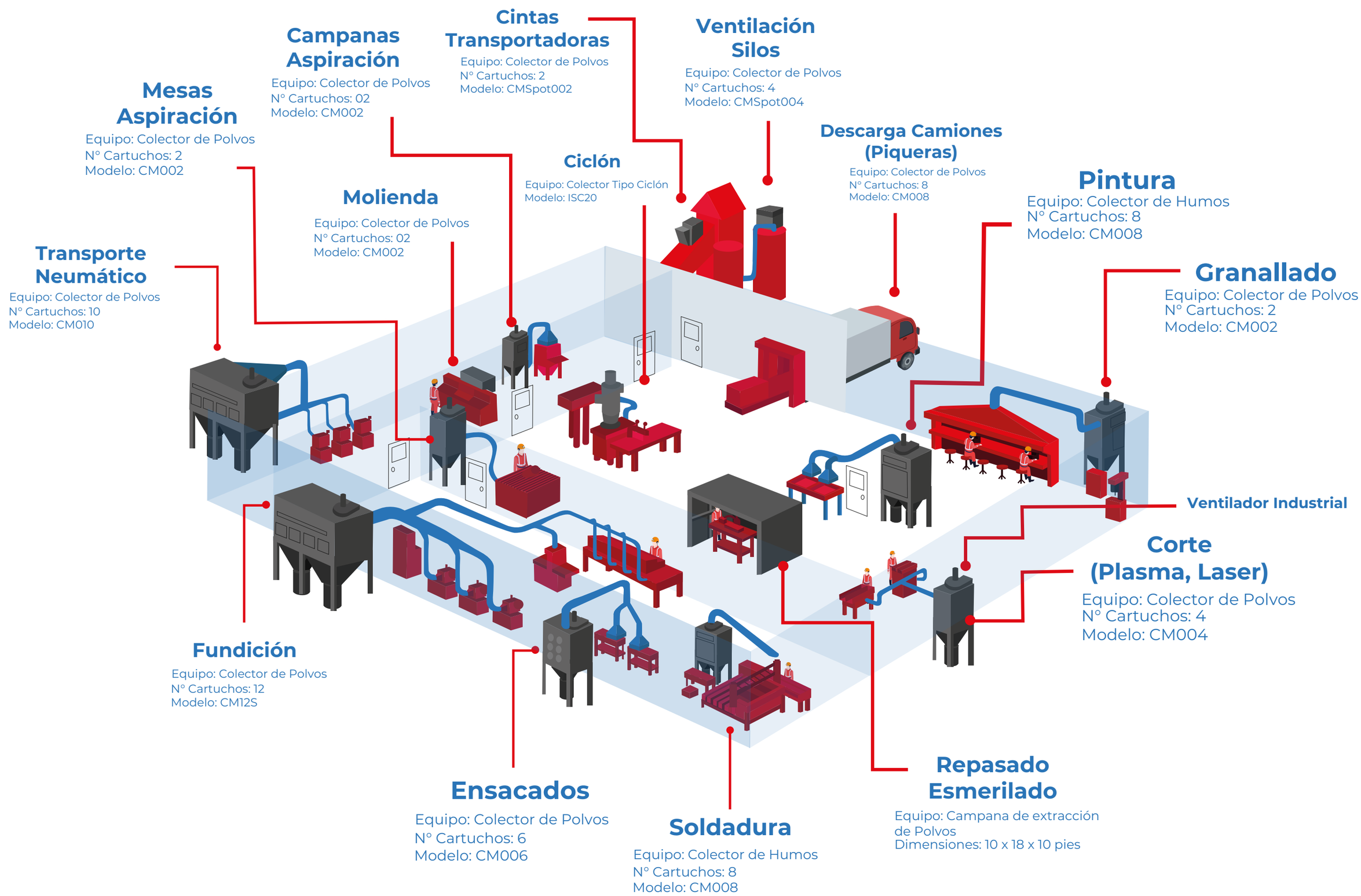


Polvo de Fibra de Vidrio

Granallado

Carpintería

Captura de Polvo, Humo, Gases Contaminantes y Residuos en Sistemas de Ventilación Industrial



Mediante los **procesos de captación**, nuestro objetivo es buscar la **extracción de los contaminantes suspendidos** en una zona determinada.

Diversos procesos industriales como:

- La recepción y expedición de materiales a granel.
- El transporte y almacenamiento de productos.
- Operaciones de fabricación y transformación, como molienda, pulido y polvo o gases de soldadura.

Los procesos requieren estar libres de polvo, humo y neblina para garantizar un entorno de trabajo limpio y seguro.

Los sistemas de captación se encuentran en una variedad de sectores industriales, incluyendo automotriz, alimentario, metalúrgico, químico y minero.

En **PrimeLines calculamos, estudiamos, proyectamos, suministramos todos los componentes necesarios de los equipos de captación**, dispositivos de descarga, ventiladores, ductería y campanas.

En nuestros proyectos prestamos especial atención al cumplimiento de las Normativas.

Nuestros Equipos

GREENHECK

› SISTEMAS DE VENTILACIÓN

- Ventiladores para techos y gravitacionales
- Ventiladores para ductos, plafón y pared
- Ventiladores centrífugos, flujo mixto y radiales
- Sistemas de extracción para humo
- Sistemas de extracción en laboratorios
- Sistemas de extracción en cocinas
- Ventiladores recuperadores de energía
- Manejadoras de aire
- Equipos tipo paquete con serpentines de gas, agua o expansión directa
- Resistencias eléctricas para ductos
- Dampers
- Louvers, rejillas y difusores de aire
- Cajas de volumen variable y constante

* **Certificaciones:** **AMCA, UL, ARHI, ETL**

› TORRES DE ENFRIAMIENTO

- Torre de enfriamiento con paneles de acero inoxidable o fibra de vidrio reforzada
- Torres de enfriamiento abiertas y cerradas (Intercambiador de calor de acero inoxidable)
- Torre de enfriamiento de flujo cruzado
- Torre de enfriamiento de tiro inducido y contra-flujo
- Torre de enfriamiento de alta eficiencia
- Torre de enfriamiento de flujo cruzado de descarga horizontal

* **Certificaciones:** **ISO 9001:2008 / AHRI / CTI**

Nuestros Equipos

› CHILLERS INDUSTRIALES

- Temperatura del agua helada desde 5 a 25 grados centígrados
- Tanque reservorio y bombas integrados
- Máxima eficiencia energética
- Compresores scroll y tornillo
- Capacidades desde 130,000 a 850,000 Kcal/H (43 a 281 Ton)
- Equipos de precisión para salas de computo o salas eléctricas
- Equipos mochila
- Equipos paquetes

* **Certificaciones:** **ISO 9001:2015 / CE**

› COLECTORES DE POLVO Y HUMO

- Sistema de colección de polvo y humo
- Cartuchos con 10% más área de filtrado que la competencia
- El más durable y resistente colector de polvo en la industria
- Techo patentado CrownTech que evita la acumulación de agua o lluvia
- Construcción robusta del housing y uniones soldadas sin pernos
- Menor tiempo de entrega
- Sistema patentado de cierre de puerta fácil y seguro

* **Certificaciones:** **IDA**

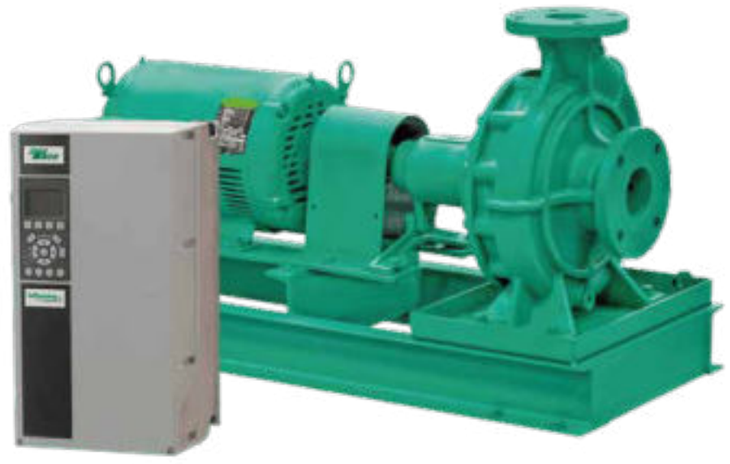
› DISTRIBUCIÓN DE AIRE

- Unidades terminales
- Difusores y rejillas
- Sistemas de control de aire
- Louvers y control de ruido

* **Certificaciones:** **AMCA, UL, ARHI, ETL**

Nuestros Equipos

› BOMBAS Y ACCESORIOS



- Bombas verticales en línea y bombas horizontales
- Bombas SelfSensing horizontales y verticales
- Booster para sistemas de agua sanitario y bombas recirculantes
- Intercambiadores de placa y pirotubulares
- Tanques de expansión, tanque separador de aire tangencial y separadores de aire/lodo
- Controladores y sensores para sistemas hidrónicos
- Accesorios para bombas, válvulas multipropósito y difusores de succión

*** Certificaciones: UL / ASME**

› UNIDADES MANEJADORAS DE AIRE

- Unidades Manejadoras de Aire (UMAS)
- Calentadores hidráulicos
- Cortinas de aire

*** Certificaciones: AMCA / AHRI**

Certificaciones y Estándares Industriales

ASHRAE®

ASTM INTERNATIONAL

AHRI CERTIFIED™ www.ahridirectory.org

NEMA® National Electrical Manufacturers Association

INTERTEK ETL CM LISTED US

c UL® US LISTED

OSHA®

Representantes Exclusivos

GREENHECK
Building Value in Air.

Líder mundial en ventilación

ALTAIR

Torres de enfriamiento en acero inoxidable, galvanizado y fibra de vidrio

Mecalor

Chillers y equipos de aire acondicionado de precisión

IMPERIAL SYSTEMS

Sistemas de colección de polvo

Taco Comfort Solutions®

Sistemas de bombeo para refrigeración y calefacción

VTS

Manejadoras de aire (UMA) y unidades de tratamiento de aire (UTA)

price

Sistemas de difusión de aire

Presencia Actual

PrimeLines

+51 961 032 748

01 681 3167

ventas@primelines-hvac.pe

www.primelines-hvac.pe